

# 安全数据单

## (化学品安全技术说明书)

### GHS-SDS

化学品俗名或商品名: ASACLEAN™ newM, PT, PX2,PF  
企业名称: 旭化成株式会社 (Asahi Kasei Corporation)  
地址: 日本东京都千代田区神田神保町 1-105 神保町三井大厦 邮编: 101-8101  
(Jinbocho Mitsui Bldg., 1-105 Kanda Jinbocho, Chiyoda-ku, Tokyo, 101-8101, Japan)  
联系电话: +81-3-3296-3274 (ASACLEAN 部) +81-44-271-2503 (ASACLEAN 技术组)  
021-63915222 (旭化成塑料(上海)有限公司)  
传真: +81-3-3296-3458 (ASACLEAN 部)  
编制日期: 2010.11.07  
修订日期: 2016.08.01  
生效日期: 2016.08.01  
说明书编码: ASA-Gr3-CN-008

公司

**AsahiKASEI**  
旭化成

标志

## 第一部分 化学品及企业标识

**化学品俗名或商品名:** ASACLEAN™ newM, PT, PX2, PF

**CAS 号:** 保密

**GHS 产品标识符:** 无

**企业名称:** 旭化成株式会社 (Asahi Kasei Corporation)

**地址:** 日本东京都千代田区神田神保町 1-105 神保町三井大厦 邮编: 101-8101

(Jinbocho Mitsui Bldg., 1-105 Kanda Jinbocho, Chiyoda-ku, Tokyo, 101-8101, Japan)

**联系电话:** +81-3-3296-3274 (ASACLEAN 部) +81-44-271-2503 (ASACLEAN 技术组)

021-63915222 (旭化成塑料(上海)有限公司)

**传真:** +81-3-3296-3458 (ASACLEAN 部)

**推荐用途和限制用途:** 推荐用途: 塑料成型机清洁剂。

限制用途: 不得用于植入人体用途(植入用); 不得用于可能连续30天以上持续接触人体(包括血液、体液等)的用途。

## 第二部分 危险性概述

**GHS 危险性类别:**

物理危害

爆炸物——不适用

易燃固体——无法分类(无资料)

自反应物质——不适用

自燃固体——不适用

自热物质——不适用

遇水放出易燃气体的物质——不适用

氧化性固体——不适用

有机过氧化物——不适用

金属腐蚀物——无法分类(无资料)

健康危害

急性毒性(经口、经皮、吸入: 气体/蒸气)——无法分类(无资料)

急性毒性(吸入: 粉尘/烟气)——无法分类(无资料)

皮肤腐蚀/刺激——无法分类(无资料)

严重眼睛损伤/眼睛刺激——无法分类(无资料)

呼吸或皮肤过敏——无法分类(无资料)

生殖细胞突变性——无法分类(无资料)

致癌性——无法分类(无资料)

生殖毒性——无法分类(无资料)

特异性靶器官系统毒性—一次接触——无法分类(无资料)

特异性靶器官系统毒性—反复接触——无法分类(无资料)

吸入危害——无法分类(无资料)

环境危害

水生环境危害—急性毒性——无法分类(无资料)

水生环境危害—慢性毒性——无法分类(无资料)

**象形图(标识符):** 无

**信号词:** 无

**危险说明:** 无

**防范说明:**

(1) 按要求使用个体防护装备。如果接触或有担心, 就医。

(2) 作业场所不得进食、饮水或吸烟。

**GHS 标签:** 不需要

**其他危险(非分类):** 无资料

**主要症状:** 无资料

**应急综述:** 在事故状态下或者您感觉不舒服的时候, 立即就医 (尽可能出示安全警示标签及 SDS)。本品的暴露 (皮肤接触、眼睛接触、吸入或食入) 影响可能会产生迟发效应。

### 第三部分 成分/组成信息

纯品

混合物

**化学品俗名或商品名:** ASACLEAN™ newM, PT, PX2, PF

**分子式:** 混合物, 不适用

**结构式:** 混合物, 不适用

**分子量:** 混合物, 不适用

**中国 IECSC:** 无资料

**CAS 号:** 保密

**GHS 产品标识符:** 无资料

**纯度:** 混合物, 不适用

**产品信息:**

产品等级	成分	含量%	CAS No.
newM	丙烯酸树脂 Acrylic resin	超过 80	保密
	树脂添加剂 Resin additive	低于 10	保密
	其他添加剂 Other additive	低于 10	保密
PT	聚碳酸酯树脂 Polycarbonate resin	超过 80	保密
	树脂添加剂 Resin additive	低于 10	保密
	无机添加剂 Inorganic additive	低于 10	保密
	其他添加剂 Other additive	低于 10	保密
PX2	聚碳酸酯类树脂 Polycarbonic resin	低于 60	保密
	树脂添加剂 Resin additive	低于 10	保密
	无机添加剂 Inorganic additive (包括 GF)	低于 50	保密
	其他添加剂 Other additive	低于 10	保密
PF	聚碳酸酯类树脂 Polycarbonic resin	超过 70	保密
	树脂添加剂 Resin additive	低于 10	保密
	无机添加剂 Inorganic additive	低于 20	保密
	其他添加剂 Other additive	低于 10	保密

**属于GHS分类的杂质和稳定剂化学名称:** 无资料

**属于GHS分类的杂质和稳定剂含量:** 无资料

### 第四部分 急救措施

**一般急救程序:** 在事故状态下或者您感觉不舒服的时候, 立即就医 (尽可能出示安全警示标签及 SDS)。本品的暴露 (皮肤接触、眼睛接触、吸入或食入) 影响可能会产生迟发效应。

**皮肤接触:** 如果接触产品颗粒或粉末, 立即用大量清水和肥皂彻底清洗受感染部位。如果接触熔融的树脂, 立即用水冷却并用肥皂清洗。不得强行将凝固的树脂从皮肤上剥落。如发生皮肤烧伤, 立即就医。

**眼睛接触:** 有可能损伤眼球, 立即用清水小心地冲洗15分钟以上。如戴隐形眼镜并可方便地取出, 取出隐形眼镜。继续冲洗。如果眼睛刺激持续, 就医。

**吸入:** 如果吸入熔融树脂产生的气体或烟雾, 将患者移至空气新鲜处, 使其保暖并安静, 保持休息。如果仍感觉不适, 就医。

**食入:** 尽量催吐。如果感觉不适, 立即就医。

**急性和迟发效应:** 无资料

**主要症状:** 无资料

**医疗注意事项:** 按症状治疗。根据患者的情况和事故的具体情况不同, 治疗方法可能不同。在所有潜在的中毒情况下, 现场急救治是至关重要的。就医时, 出示容器上的标签和SDS。

**采取应急措施者的防护:** 需采取防护措施, 防止吸入熔融物产生的气体, 以及避免烫伤。

## 第五部分 消防措施

**灭火方法:** 消防人员必须穿戴含有正压自给式呼吸器 (SCBA) 的全套消防战斗服, 在上风向灭火, 避免吸入有毒烟气。灭火时尽可能将容器从火场移至空旷处并对其进行冷却, 也可通过雾状水来降低环境温度。尽快疏散下风向可能受影响人群。

**合适的灭火剂:** 雾状水、水柱或其他灭火剂。

**不合适的灭火剂:** 无资料

**有害燃烧产物:** 有可能产生包含二氧化碳、一氧化碳、苯酚等在内的气体 (PT, PX2,PF)。

有可能产生包含二氧化碳、一氧化碳、甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸甲酯、二甲苯等在内的气体 (newM)。

**保护消防人员特殊的防护装备:** 火场中, 因燃烧或热分解反应, 而会产生刺激性的和高毒气体, 在任何封闭的区域, 消防人员必须穿戴含有正压自给式呼吸器的全套防护装备。

**灭火注意事项及措施:** 火灾时, 使用制造商/供应商或主管当局规定的适当的灭火剂。

**周边着火情况:** 安全情况下将容器搬离火场。在不可移动的状况下, 使用适当的灭火剂对容器和包装进行灭火, 并使用雾状水使容器冷却。

**着火情况:** 首先切断燃烧源, 然后使用适当灭火剂从上风向灭火。

对消防污水进行回收处置。

## 第六部分 泄漏应急处理

**作业人员防护措施、防护装备:** 处置人员在处置过程中应穿戴适当的化学防护装备, 如手套、呼吸器和防护服, 避免皮肤和眼睛接触, 避免吸入粉尘/烟气。事故处置完成后, 应遵循严格的全身清洗程序。

**应急处置程序:** 保持泄漏区域的充分通风, 移走一切点火源 (包括非防爆型的电气设备)。如果安全可行, 进行堵漏。大量泄漏情况下, 疏散所有不必要的和无防护的人员至上风向安全区域。切勿接触或踩踏泄漏的颗粒和粉末, 极易引起滑跌。

**环境保护措施:** 切勿将本品冲入土壤、下水道、排水沟或其他任何水体。将所收集的泄漏物当作工业有害废弃物处置。

**泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料:** 使用真空吸尘器、扫帚等设备尽可能的回收泄漏物, 将其置于合适的化学废弃容器中, 并放置于安全的场所。用大量的水冲洗泄漏区域的残留泄漏物, 并建议对清洗水进行回收处置。

**水中泄漏:** 一旦本品意外地进入河流、湖泊或海洋, 立即通知有关部门, 并依照任何适用的法规来采取必要的措施。

**防止发生次生危害的预防措施:** 处理后应彻底清洁受污染的地面。确保移走泄漏区域现场任何的点火源, 并对现场进行充分地通风和清理, 以免二次事故的发生。

## 第七部分 操作处置与储存

**操作处置:**

**安全处置注意事项:** 操作应在通风良好区域进行, 防止粉尘聚集。参照产品操作温度范围对产品进行操作 (操作温度: newM: 180~300℃; PT: 200~360℃; PX2,PF: 280~420℃)。充分通风, 避免达到树脂可能释放出气体的温度, 最好进行局部通排风。搬运过程应防止容器泄漏。虽然产品在正常温度下不易燃, 但作业场所仍应小心使用热源、火花、明火等一切点火源 (包括非防爆型电气设备)。杜绝野蛮操作或抛掷。保持工作场所的干净和有序。操作人员应参考“第八部分”内容进行合适的个体防护, 避免皮肤和眼睛接触, 避免食入或吸入产品。作业场所禁止

吸烟和饮食, 作业完毕应立即脱掉受污染的衣着和防护装备, 并沐浴、更衣。  
本产品从机器排出来后, 有条件的话尽快放入水中冷却后废弃。本产品在高温时会产生气体, 需良好的换气条件, 最好安装局部排气设备。  
成型机重新开机时或者变更温度时, 到达设定温度后, 立即用后续成型材料进行置换。  
成型机内有本产品的残余条件下, 需要停止工作一小时以上时, 请关闭电源或降温至150℃以下。

#### 储存:

**安全储存的条件:** 储存于阴凉、干燥、通风良好的区域。避免阳光直射和高温高湿。远离热源和引火源, 严禁烟火。

**安全技术措施:** 保持容器密封完好。设置必要的自然采光、照明和通风设备。

**包装材料:** 使用与存储条件相适应的容器。

## 第八部分 接触控制和个体防护

#### 容许浓度:

**中国GBZ2.1-2007:** 其他粉尘:  $8\text{mg}/\text{m}^3$  (总尘)。

**美国ACGIH (2014):** TWA: 可吸入颗粒物:  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ;  
呼吸性粉尘:  $3\text{mg}/\text{m}^3$ 。

**日本产业卫生学会 (2014):** 第三类粉尘: 总尘:  $8\text{mg}/\text{m}^3$ ;  
吸入性粉尘:  $2\text{mg}/\text{m}^3$ 。

**工程控制方法:** 切勿在不具有充分通风的区域使用本品, 因为产品可能散发出气体, 应使用局部通排风设备确保工作环境的卫生。作业场所需提供安全淋浴和洗眼设备, 并明确标识出来。受污染的工作服不得带出工作场所, 清洗后方可重新使用。

**监测方法:** 无资料

#### 个体防护设备:

**呼吸系统防护:** 在可能吸入高温下产生的气体的工作场所, 戴配有防有机气体滤盒的呼吸器。

**眼睛和脸防护:** 清洗操作中, 戴有侧面防护的树脂化学安全护目镜或防护眼镜。

**皮肤和身体防护:** 对熔融树脂进行操作时, 穿长袖防护服。通常情况下, 普通工作服即可。

**手防护:** 对熔融树脂进行操作时, 戴合适的耐热手套。

**其他防护:** 作业过程中禁止吸烟、饮食。注意个人清洁卫生。如接触到或有疑虑, 应立即求医治疗/咨询。作业完毕应遵循严格的全身清洗程序。

## 第九部分 理化特性

**外观与性状:** 乳白色固体颗粒

**气味:** 轻微特殊气味

**气味阈值:** 无资料

**pH值:** 不适用

**熔点/凝固点 (°C):** 无明显的熔点, newM 型在约100℃软化, PT,PX2,PF型在约150℃时软化。

**初始沸点和沸腾范围 (°C):** 无资料

**闪点 (°C):** 无资料

**燃点 (°C):** newM 型: 无资料; PT, PX2, PF型:  $>460^\circ\text{C}$

**蒸发速率:** 无资料

**易燃性 (固态、气态):** 无资料

**上下易燃极限或爆炸极限 (Vol%):** 不适用

**蒸气压力:** 无资料

**蒸气密度:** 无资料

**相对密度:** newM 型: 1.18; PT型: 1.21; PX2型: 1.61 ; PF型: 1.26

**可溶性:** 不溶于水, 溶于芳香族溶剂和酯类溶剂。

**n-辛醇/水分配系数:** 无资料

自燃温度 (°C): newM 型: >400°C; PT, PX2, PF型: >520°C

## 第十部分 稳定性和反应性

**稳定性:** 在正常温度下性质稳定。

**危险反应:** 无资料

**应避免的条件:**

保管和使用时的注意事项:

- (1) 保管时请远离高温和热源、远离明火和点火源, 并避免阳光直射。
- (2) 使用 newM 型号时, 即使在材料使用温度范围内, 如果料筒温度超过 280°C 时, 滞留在料筒内的时间不得超过 30 分钟。
- (3) 使用 PT 型号时, 即使在材料使用温度范围内, 如果料筒温度超过 300°C 时, 滞留在料筒内的时间不得超过 30 分钟。
- (4) 使用 PX2、PF 型号时, 如果料筒温度超过 370°C, 务必注意不得滞留。

\* 所谓滞留, 就是在成型机加热器处于 ON 状态时, 停机或变更温度。

**聚合危害:** 无资料

**不相容的物质:** 无资料

**危险的分解产物:** 苯酚 (PT, PX2, PF)、甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸甲酯、二甲苯 (newM)

## 第十一部分 毒理学信息

混合物成分	树脂	树脂添加剂	无机添加剂	其他添加剂	产品
急性毒性 (经口)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
急性毒性 (经皮)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
急性毒性 (吸入: 气体)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
急性毒性 (吸入: 蒸气)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
急性毒性 (吸入: 粉尘/烟气)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
皮肤刺激/腐蚀	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	第 2 类	无法分类 (无资料)	无法分类 (见附注)
严重眼睛损伤/眼睛刺激性	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	第 2B 类	无法分类 (无资料)	无法分类 (见附注)
呼吸或皮肤过敏	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
生殖细胞突变性	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
致癌性	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
生殖毒性	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
特异性靶器官系统 毒性——一次接触	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	第 3 类 (呼吸道刺激)	无法分类 (无资料)	无法分类 (见附注)
特异性靶器官系统 毒性——反复接触	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
吸入危害	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)

产品名称: ASACLEAN™ newM, PT, PX2,PF  
供应商: 旭化成株式会社 (Asahi Kasei Corporation)  
SDS 编号: ASA-Gr3-CN-008

编制日期: 2010 年 11 月 07 日  
修订日期: 2016 年 08 月 01 日

**附注:** 某些项目可能在有GF的情况下为“可分类”,但是由于产品是混合而成的颗粒,受GF的影响很小,因此为“无法分类”。

**毒代动力学、代谢和分布:** 无资料

**其他:** 无资料

## 第十二部分 生态学信息

**生态毒性:**

混合物成分	树脂	树脂添加剂	无机添加剂	其他添加剂	产品
急性水生生物毒性	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)
慢性水生生物毒性	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)	无法分类 (无资料)

**持久性和降解性:** 无资料

**潜在的生物累积性:** 无资料

**土壤中的迁移性:** 无资料

**其他负面影响:** 无资料

## 第十三部分 废弃处置

**废弃物性质:** 危险废物  工业固体废物

**废弃处置方法:** 必须依照当地和国家的法律法规进行处置。严禁将该产品倾倒入土壤、下水道、排水沟、地下水或任何水体中。如采用填埋法处置,需由经过相关部门核准的工业废物承包商指挥进行。如采用焚烧法处置,需使用符合相关规定的焚烧设备,建议采用配备后加力燃烧室和洗涤装置的化学焚烧炉进行焚烧处置。受污染的包装容器也可考虑采用本方法处置。

**废弃注意事项:** 残留有本品的所有容器或包装物也必须依照地方和国家的法律法规进行处置。处置前需将容器清空。容器可清洗后回收利用。处置作业人员的个体防护措施参见“第八部分”的内容。如果委托专业废弃物处置机构进行处理,则需签订合同,并使其明确废弃物内容。

## 第十四部分 运输信息

**中国危险货物编号:** 无

**联合国危险货物编号 (UN 号):** 无

**联合国运输名称:** 无

**货运名称:** ASACLEAN™ newM, PT, PX2, PF

**联合国危险性分类:** 无

**包装类别:** 无

**包装方法:** 无资料

**海洋污染物 (是/否):** 无资料

**运输注意事项:** 携带防护器具和灭火器。在运输装载之前,检查容器有无泄漏;确保平稳、安全装载,以防止容器滑动、坠落和损坏。运输过程中应采取合适的措施防止容器损坏。避免受潮。一旦意外泄漏进入水体,尽量立即收集泄漏物,因为可能影响河流和海洋环境。虽然本品不属于 IMDG 和 ICAO-TI、IATA-DGR 规定的危险物,但运输中须遵守 ICAO、IMDG、RID、ADR、ADN 相关规定。

## 第十五部分 法规信息

**法规信息:**

《危险化学品安全管理条例》(2011 年国务院 591 号令),《工作场所安全使用化学品规定》([1996]劳部发 423 号)等法规,针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均

产品名称: ASACLEAN™ newM, PT, PX2,PF  
供应商: 旭化成株式会社 (Asahi Kasei Corporation)  
SDS 编号: ASA-Gr3-CN-008

编制日期: 2010 年 11 月 07 日  
修订日期: 2016 年 08 月 01 日

作了相应规定。根据《化学品分类和危险性公示-通则》(GB13690-2009)、《危险货物物品名表》(GB12268-2005)、《危险化学品名录》(2015 年版)、《危险货物分类和品名编号》(GB6944-2005)、《工作场所有害因素职业接触限值 第 1 部分: 化学有害因素》(GBZ 2.1-2007)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 易燃固体》(GB 20582-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 自燃固体》(GB 20586-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 氧化性固体》(GB 20590-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 爆炸物》(GB 20576-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 自反应物质》(GB 20583-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 自热物质》(GB 20584-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 遇水放出易燃气体的物质》(GB 20587-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 金属腐蚀物》(GB 20588-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 有机过氧化物》(GB 20591-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 急性毒性》(GB 20592-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 皮肤腐蚀/刺激》(GB 20593-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 严重眼睛损伤/眼睛刺激性》(GB 20594-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 呼吸或皮肤过敏》(GB 20595-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 生殖细胞突变性》(GB 20596-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 致癌性》(GB 20597-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 生殖毒性》(GB 20598-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 特异性靶器官系统毒性—一次接触》(GB 20599-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 特异性靶器官系统毒性—反复接触》(GB 20601-2006)、《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范 对水环境的危害》(GB 20602-2006) 对本品进行分类和辨识。

所有用户必须启用和遵照在本化学品安全数据表 (SDS) 以及国家安全生产监督管理总局 (SAWS)、中华人民共和国环境保护部 (MEP)、卫生部 (MOH)、人力资源和社会保障部 (MHR&SS) 等部门发布的法规中指定的作业人员保护措施以及环境排放控制办法。

#### 针对该产品的 HSE 管理规定:

《中华人民共和国职业病防治法》(2001 年第 60 号主席令): 作业现场应加强个人防护, 预防职业病。

《个体防护装备选用规范》(GB/T 11651-2008): 根据作业场所的危害类别, 选用合适的个体防护措施。

## 第十六部分 其他信息

填表时间: 2016 年 08 月 01 日

填表部门: 旭化成株式会社 (Asahi Kasei Corporation) ASACLEAN 部

修订说明: 本数据表用于一般的工业用途, 所提供信息是为了确保产品得到合适的使用、处置。不是制造商的保证书。目前, 它是根据可靠的参考数据和测试数据制成的。为需要者提供参考, 请根据各自职责实际情况依据此资料制定合适的应对措施。

本文件记载了产品的安全信息。产品为混合物, 其危险性信息是根据各原料信息估计得到的。

关于质量保证上的必要条件请参照技术资料, 规格说明书等。

本品不得用于植入人体用途 (植入用); 不得用于可能连续 30 天以上持续接触人体 (包括血液、体液等) 的用途。如果用于除以上用途外的其他医疗用途, 需向旭化成株式会社 ASACLEAN 部咨询 (+81-3-3296-3274)。

如需更多的信息, 请与旭化成株式会社 (Asahi Kasei Corporation) 进行联系。

#### 参考文献:

- 1) Sutherland, C,L, et al., An Inquiry into the Health Hazard of a Group Workers Exposed to Alumina Dust., J. Ind. Hyd. Toxicol., 19, 312-319 (1937)
- 2) Martinswerk GmbH Bergheim(IUCLID(2000))



- 3) Goto et al. Industrial Poisoning Handbook, 242, Ishiyaku Pub, Inc. (1977)
- 4) Venugopal, B., et al., Metal Toxicity in Mammals, 2. New York : Plenum Press, (1978)(in HSDB,1997)
- 5) Stanton, M. F. et al., J. Nati. Cancer Inst.,67:965-975(1981)
- 6) Wagner, J.C. et al., Br. J. Cancer,28,173-185(1973)
- 7) Documentation of the Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices,6th et, 1991, 48-49.
- 8) Meiklejohn A, et al., The Effect of the Use of Calcined Alumina in China Biscuit Placing on the Health of the Workman; J.Ind. Hyd. Toxiclo.,30,160-165(1984)
- 9) Meiklejohn A, et al., The Effect of the Use of Calcined Alumina in China Biscuit Placing on the Health of the Workman, Brit. J. Ind. Med. 14, 229-231(1957)
- 10) ICSC 0351-ALUMINIUM OXIDE ICSC (2000).7.2.2 Inhalation exposure (EHC(1999))
- 11) 8.2.1 Respiratory tract effect (EHC(1999))
- 12) IUCLID dataset Existing chemical substance (IUCLID (2000))
- 13) 《化学品安全资料表第 2 部分 编写细则》(GB/T 17519.2-2003)
- 14) 《全球化学品统一分类和标签制度》(GHS) (ST/SG/AC.10/30)
- 15) for Hazardous Industrial Chemicals – Material Safety Data Sheets – Preparation (ANSI Z400.1-2004)
- 16) 《基于 GHS 的化学品标签规范》(GB/T 22234-2008)
- 17) 《化学品安全技术说明书 内容和项目顺序》(GB/T 16483-2008)
- 18) 《化学品危险性评价通则》(GB/T22225-2008)
- 19) 《化学品安全标签编写规定》(GB15258-2009)
- 20) 《化学品分类和危险性公示-通则》(GB13690-2009)
- 21) 《汽车运输危险货物规则》(JT617-2004)

## 附表1

产品 型号等级	使用温度范围 (°C)	滞留限制(*1)	燃点 (°C)	自燃温度 (°C)	相对密度 (23°C)
newM	180~300	280~300°C禁止滞留 30 分钟以上	370	460	1.18
PT	200~360	300°C以上禁止滞留 30 分钟以上	>460	>520	1.21
PX2	280~420	370~420°C禁止滞留	>460	>520	1.61
PF	280~420		>460	>520	1.26

\*1:除了表-1 所记载的特殊温度段的滞留限制以外,所有型号在其使用温度范围内需要滞留一小時以上时, 请务必关闭加热器或降温至 150°C 以下。